

ecorevo

# Uool

Circular Glass Wool Tile

捨てられるはずだった「良質な素材」との出会い――

開発のきっかけは、ある家電メーカーから寄せられた

家電の断熱材に使用されるグラスウール端材の廃棄問題でした。

年間数十トンもの良質な素材を

独自の調合技術と製造プロセスによって再生。

100%リサイクル原料によるタイルという新たな姿へと導いたのです。

環境負荷を最小限に抑えるため、“つくり方”にも革新を。

電気炉による低温短時間焼成を実現し

エネルギー消費量とCO<sub>2</sub>排出量の削減に成功しました。

ecorevoの“捨てるものから価値を創る”精神。

それがJames Kaoru Bury氏のデザインと響き合い

リサイクルタイル「Uool」が誕生しました。

施釉タイルでは、美濃焼の器から着想を得た

釉薬の「溜まり」による奥行きあるグラデーションを。

無釉タイルでは、緩やかな窪み形状によって

リサイクル素材特有の質感と陰影を引き出しています。



Designer

## JAMES KAORU BURY

「洗練されたストレスフリーな生活文化」をテーマに  
素材、技術、暮らしの関係性を再構築するデザインを軸に活動。

iF Design Award、Red Dot Design Award ほか

国内外の主要なデザイン賞を多数受賞。



## Merits of Uool



MAX **98%**  
リサイクル率

### 家電廃材からできたタイル

家電の製造過程で出る断熱材グラスウールの端材と粘土鉱山から出る廃棄物を組み合わせることでリサイクル率98%のタイルを開発しました。釉薬にも廃棄グラスウールを使用しています。



**55%**  
CO<sub>2</sub>削減

### 電気炉によるCO<sub>2</sub>の削減

ガス窯でタイルを1,250℃焼成した場合のCO<sub>2</sub>排出量に比べ、Uoolの特性上、電気炉による焼成で磁器質タイルを生産することが可能です。CO<sub>2</sub>排出量を55%削減し、環境負荷を軽減します。  
※当社試算。条件により変動。



**60%**  
エネルギー削減

### 低温焼成によるエネルギー削減

通常の1,250℃より低い950℃で低温焼成を行い焼成時間を半分（12時間→6時間）に短縮することで、エネルギー使用量を60%削減できました。環境に優しく高性能なタイルです。



**1%**  
吸水率

### 吸水率が低く、水に強い

低多孔質構造により吸水率はわずか1.5%未満。水を殆ど吸水しないため汚れにくく、水廻りでの使用に適しています。無釉タイプは凍結による破損がなく屋外や寒冷地でも安心して使用できます。



Unglazed 〈無釉〉



ナチュラル  
U01



ソイル  
U02



テラコッタ  
U03



カカオ  
U04



グラファイト  
U05

Glazed 〈施釉〉



シルク  
G01



アンバー  
G02



マロン  
G03



オーシャン  
G04



オリーブ  
G05

BI類 (磁器質) 無釉・施釉



少量在庫品

47×147mm

UOL-473-□□□

47×147×t6.5~10mm

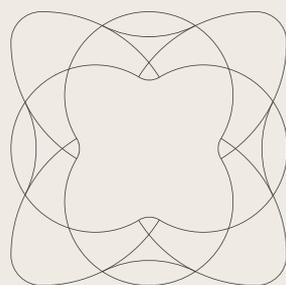
134枚/㎡ (3mm目地の場合)

68枚/箱 (9kg)

〈無釉〉 ¥25,800/㎡ 〈施釉〉 ¥39,800/㎡

※製品の特性上、大きさに多少のバラツキがあります。※裏足がないため接着剤張り専用タイルとなります。  
※施釉タイプは貫入に目地材が残る恐れがあります。※特注色にも対応可能です。ご相談ください。





**X-iS**

BEYOND TILES

株式会社エクシズ

〒507-0071 岐阜県多治見市旭ヶ丘10丁目6-55

TEL:0572-20-0711 FAX:0572-20-0722

<https://x-is.co.jp>